

Ruhrwerkbehälter

Anwendung des Ruhrwerkbehälter

Industriezweige:

Nahrungsmittel-, Chemie-, Pharma-, Biomasse-, Kunststoff-, Papier-, Tiernahrungs-, Zement-, Zuckerindustrie und viele andere Bereiche.

Vorteile:

- Dient als Pufferspeicher;
- Verschleißbar mit Schnellverschluss (optional);
- Aufsatz mit Absaugung (optional);
- Erprobtes Konzept;
- Für schlecht fließende Produkte geeignet;
- Homogenisieren;
- Leichtes Rühren/Brechen;
- Anlagen mit gleichzeitiger Wiegung.

Ausführungen:

Zweiwellensystem, Klappböden, Deckel mit Scharnieren. Geschliffene Ausführung usw. Unsere Experten beantworten gerne Ihre Fragen.

Beschreibung

Mischen, Homogenisieren, Rühren! Der Mischbunker von Klinkenberg ist dafür ausgezeichnet geeignet. Aufgrund der enormen Erfahrung und der vielen Anwendungen in diesem Bereich gibt es zahlreiche Lösungen für Ihre Problemstellung.

Mischbunker sind in vielen Arten und Größen erhältlich. Von 500 Litern bis 7500 Liter, von rostfreiem Stahl bis zu verschleißfesten Materialien. Klinkenberg kann den Mischbunker auch mit ATEX-Zertifizierung liefern

Optionen:

Fahrbares Gestell, begrenztes Vormischen, Aufsatzstück, Ausführungen mit gleichzeitiger Wiegung usw.

Anwendung des Ruhrwerkbehälter:

Der Mischbunker von Klinkenberg wird in vielen Industriebereichen eingesetzt. Beispielsweise in der Nahrungsmittel-, der Chemie-, der Pharma-, Tierfutter- und Schlackenindustrie.



Behälter für Schüttgut 1000 Liter mit Dosierschnecke. Dosierschnecke links und rechts dosierend.

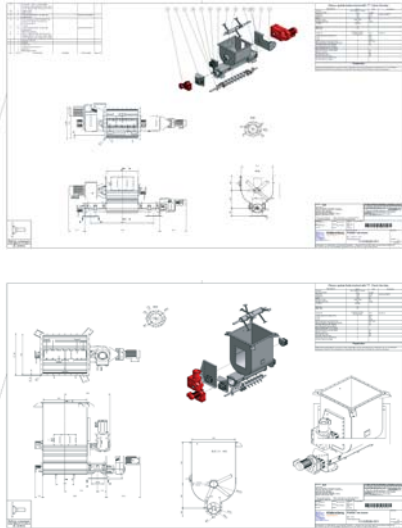


1500 Liter Behälter für Schüttgut mit Dosierschnecke links oder rechts dosierend.



In einem Außenbereich 22 und einem Innenbereich 20 eingesetzter Mischbunker (TÜV-zertifiziert).

3D Engineering



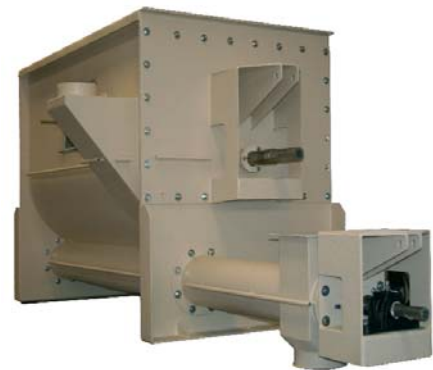
Data

MODEL	Inhalt	Dosieren	Material
KWB-1000	1.0 m ³	500 / 3000 l/st	Stahl / Edelstahl
KWB-1500	1,5 m ³	1000 / 5000 l/st	Stahl / Edelstahl
KWB-2500	2,5 m ³	1500 / 10000 l/st	Stahl / Edelstahl
KWB-5000	5 m ³	2500 / 20000 l/st	Stahl / Edelstahl
KWB-7500	7,5 m ³	6000 / 50000 l/st	Stahl / Edelstahl

Ausführung / Option



Dosieren von Zucker, Kakao und Stärkemehl, vollständig sanitär ausgeführt.



Austrag von frisch gemahlenem Puderzucker.



Mischbehälter mit Sackentleerung zum Abwurf von Zusatzstoffen in der Süßwarenindustrie.



Puffern, Homogenisieren und Austragen von festsitzenden Produkten.